



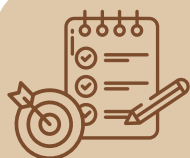
Technicien(ne) de maintenance

Appellations voisines : Agent de maintenance, chargé de maintenance



CONTEXTE DE TRAVAIL

Ses fonctions peuvent se réaliser dans un entrepôt de distribution ou dans un atelier de maintenance. Il est particulièrement en lien avec le responsable maintenance ou le directeur technique, les employés polyvalents logistique et les fournisseurs. Il est également en lien avec les chefs d'équipe et responsables de services qui alertent sur les pannes constatées sur les installations.



MISSIONS

Le technicien de maintenance effectue l'installation, l'entretien et le dépannage des équipements en sélectionnant les moyens et techniques adaptés. En particulier, ses missions comprennent la réalisation d'interventions de maintenance préventive, curative et corrective.



DÉCLINAISONS HIÉRARCHIQUES

Responsable maintenance, directeur maintenance, directeur logistique



VARIABILITÉ

Les missions varient selon la taille et l'organisation de la structure, le périmètre des activités et le niveau de responsabilités. Les fonctions de technicien de maintenance peuvent être externalisées.



Technicien(ne) de maintenance

Appellations voisines : Agent de maintenance, chargé de maintenance



COMPÉTENCES REQUISES

Compétences métiers :

- Définir un programme d'opérations de maintenance préventive ou de travaux
- Réparer un équipement, une machine, une installation
- Mettre en place et appliquer une démarche des contrôles nécessaire au maintien de la qualité
- Rechercher et repérer les signaux/défaillances d'une machine qui exigent de réagir et d'alerter la hiérarchie
- Prioriser les urgences entre plusieurs dépannages simultanés en coordination avec les opérateurs
- Mettre en œuvre une démarche structurée de recherche de panne
- Appliquer une méthodologie de dépannage
- Analyser des données de maintenance
- Comprendre, interpréter des schémas électriques et documents techniques

Connaissances :

- Outil de diagnostic et de dépannage
- Fonctionnement des installations
- Documents et notices techniques
- Amont / aval de la chaîne de production
- Gestes et postures lors des interventions
- Règles et certifications en matière d'environnement et de développement durable (tri, recyclage des déchets)
- Règles d'hygiène, de qualité, de sécurité
- Logiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)

Compétences relationnelles :

- Travailler avec une équipe pluridisciplinaire
- Coordonner les différents intervenants



ACCÈS AU MÉTIER

Formation :

Le métier de technicien de maintenance est accessible à partir d'une formation de niveau Bac professionnel en maintenance des équipements industriels, électrotechnique ou équivalent, jusqu'à Bac +2 en mécanique et Automatismes Industriels et Maintenance des Systèmes ou équivalent. L'accès au métier peut être réglementé et soumis à des habilitations électriques, CACES et sécurité incendie, etc.

Expérience :

Le métier de technicien de maintenance est accessible sans expérience préalable.



PASSERELLES MÉTIERS

- Par expérience : **Employé logistique**